

باندینگها از دو ماده اصلی مونومرهای رزینی و مقداری فیلر تشکیل شدهاند، که بخش رزینی تشکیل دهنده ماتریکس اصلی ماده است و فیلرها در بین آنها قرار دارند. فیلرها وظیفه ایجاد خواص مکانیکی را بر عهده دارند که با توجه به مقدار کم آنها انتظار خواص مکانیکی قابل توجهی از باندینگها نداریم.

از جمله مهمترین ویژگی های باندینگها میتوان به خاصیت wetting آنها اشاره کرد؛ باندینگ که به سرعت پخش شده و تمام محیط را فرا میگیرد wetting بالاتری داشته و باندینگ مناسبتری محسوب میشود.

بعد از قرار دادن باندینگ باید آن را با هوای ملایم روی دندان پخش کنیم. این کار علاوه بر رساندن باندینگ به تمام فضای حفره باعث نازک شدن لایه باندینگ هم میشود، فراموش نکنیم که باندینگ چسب ترمیم است و خواص مکانیکی قابل توجهی ندارد، به همین علت لایه ضخیم باندینگ باعث شکست ترمیم میشود.

باندینگها بر اساس محتویاتشان به هشت نسل تقسیم میشوند، نسلهای ۴ به بعد در حال حاضر بازار موجود هستند.

باندینگ نسل ۴ حاوی دو بطری پرایمر و باندینگ هستن، در این نسل علاوه بر پرایمر و باند، اچینگ به طور جداگانه باید استفاده میشود.

در باندینگ نسل ۵ یا توتال اچ، پرایمر و باند در یک بطری قرار دارند و اچینگ به صورت جداگانه انجام میشود.

باندینگهای نسل ۶ یا سلف اچها حاوی دو بطری پرایمر و باند هستند، در این باندینگها دیگر نیازی به اچینگ نیست چرا که پرایمر آنها حاوی مونومرهای اسیدی بوده و عمل اچ را انجام میدهد.

باندینگهای نسل ۷ و ۸ به صورت تک بطری ارائه شدهاند که مجموعه اچ، پرایمر و باند را در بر میگیرند. البته تفاوت این دو نوع باندینگ در مونومرهای استفاده شده جهت بهبود خواص اچینگ است.

نکته قابل توجه در سه نسل اخیر ضعیف بودن اسید پرایمر بوده و توصیه میشود نواحی مینایی حفره قبل از پرایمر با اسید به صورت جداگانه اچ شوند.

همانطور که میدانید عاج شامل دو بخش مواد معدنی و ماتریکس کلاژنی است که بیشتر آن را آب تشکیل میدهد، پس از اچ کردن مواد معدنی عاج شسته شده و شبکه کلاژنی باقی میماند.

خشک کردن بیش از اندازه عاج باعث تبخیر آب داخل شبکه و کلس کردن آن میشود که به طور مشخصی پروسه باند را دچار اختلال میکند؛ باندینگهای عاجی در تلاشند تا با استفاده از پرایمرهای آبدوست و یا پرایمرهایی که حاوی مواد الکلی هستند، این مشکل را برطرف کنند. وجود مایع در باندینگ باعث شارژ مجدد شبکه کلاژنی شده و نواحی گیر را برای باندینگ فراهم میکند.